

YD-ITPNMU12

PROMOTION

FM10

///G MILL

NEUE PNMU-PLANFRÄSPLATTFORM - 10 SCHNEIDKANTEN

PNMU1206-PLANFRÄSER SET 50 | 100 WSP + FRÄSKÖRPER

* Die Spezifikation der Werkzeughalter, die zur Verfügung gestellt werden, können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

PNMU 1206

AKTIONS - SET ab 499,00 €

GÜLTIG BIS 31.01.2022

Eintrittswinkel 36°

- hohe Vorschubraten
- kleinere durchschnittliche Spandicke

Geschwungene Schneidkanten + Wiper

- reduzierte Schnittkräfte
- Verbesserte Oberflächenrauigkeit

10 Schneidkanten

- Kosteneffizient

ISO
P

ISO
M

ISO
K

ISO
S

ISO
H

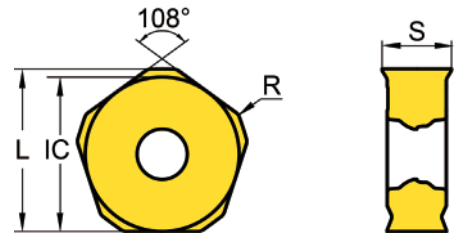
Angebot ist begrenzt und ist speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie.
Preise in EURO, zzgl. MwSt. - Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
Der Verkauf ist ausschließlich für den deutschen Markt bestimmt. Ein Verkauf ins Ausland ist untersagt.



Fräswendeplatten bestellen und Träger dazu


PNMU-1206

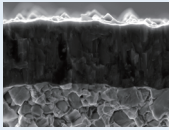
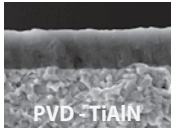
Eintrittswinkel 36° mit 10 Schneidkanten



Die neue PNMU Planfräsplatte kombiniert die Vorteile einer Mehrschneiden Planfräsplatte mit den Eigenschaften eines Hochvorschubfräs-Systems. PNMU-1206 bietet einen Eintrittswinkel von 36°, größere Vorschubrate, größere Spantiefen als Hochvorschub Frässsysteme und eine 10 Schneidkanten Wendeplatte.

Produktauswahl Promotion

PNMU	Beschreibung	RE (mm)	Fz (mm/tooth)	BS (mm)	EDP 1200..						Set Inhalt WSP + Halter
					YG602	YG712	YG713	YG613	YG501	YG5020	
PNMU - Universal - niedrig legierter Stahl verstärkte Schneidkanten Gehärteter Stahl Guss	 PNMU1206ZNN	0.8	0.05 ~ 0.59	2.10	●	●	●	●	●	●	50 WSP einer EDP Nr. inkl. Träger bis Ø 80 mm 70 WSP einer EDP Nr. inkl. Träger ab Ø 100 mm
					0535	0596	0645	0671	0538	0534	

NEU YG613 P30-P50 M30-M40		Schwer Zerspanbare Werkstoffe - Rostfreier Stahl (Luftfahrt) • Neue Beschichtung mit hoher Zähigkeit und Schmierung auf ultrafeinkörnigem Substrat mit hoher Zähigkeit. • Die zähesten Substrate führen zu einer hervorragenden Schneidleistung in Edelstahl
YG602 P20 - P35 M20 - M40 K20 - K40 S15 - S25	 PVD - TiAlN	Universalsorte für allgemeine Fräsanwendungen • Ultradichte PVD-Beschichtung mit optimaler thermischer Beständigkeit und Festigkeit • Sub-Micron-Substrat für anspruchsvolle Anwendungen

Schnittgeschwindigkeit			Vc (m/min.)											
ISO	VDI	Untergruppe	YG602		YG712		YG713		YG613		YG501		YG5020	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	1~5	Unlegierte Stähle	180	380	170	300	200	300	100	210	-	-	-	-
	6~9	Niedrig legierte Stähle	120	300	180	250	170	270	70	180	-	-	-	-
	10~11	Legierte Stähle	70	150	100	140	85	145	40	90	-	-	-	-
M	12~13	Ferritisch & Martensitisch	120	200	-	-	-	-	70	180	-	-	-	-
	14	Austenitischer Edelstahl	130	250	-	-	-	-	70	200	-	-	-	-
K	15~16	Grauguss	120	250	-	-	-	-	-	-	160	300	200	350
	17~18	Sphäroguss	130	220	-	-	-	-	-	-	130	210	150	300
N	21~30	Aluminium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	31~37	Hitzebeständige Stähle	25	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Gehärtete Materialien	40	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

