

WO WERTIGKEIT AUF SPITZENLEISTUNG TRIFFT.

**LNHU
LNKU**

TANGENTIALER Planfräser
ECHTE 90° Schulter fräsen

NEU 4 SCHNEIDKANTEN
HOCHPRODUKTIVE TANGENTIALE WENDEPLATTE

YG-1 hat als Antwort auf die Marktnachfrage nach höherer Produktivität eine tangentielle Fräsplatte mit 4 Schneidkanten entwickelt.

Neu entwickelter 90°-Schulterfräser mit außergewöhnlicher Leistung, der einen glatten Schnitt und eine wirtschaftliche Wendeplatte bietet.

LNKU WENDEPLATTEN FRÄSEN / Tangentialer Planfräser

TURNING
PARTING & GROOVING
MILLING
DRILLING

Höhere Spannkraft
durch eine keilförmige Tasche

ECHTE 90° SCHULTER

*** Tangentialer Planfräser**
Vergrößerter Kerndurchmesser
Höhere Produktivität

Verstärkte Schneidkante
Zuverlässig, beständige und stabile Schneidkante

Kernlinie

vs

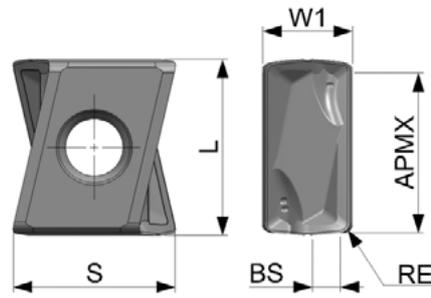
Tangentialer Typ **Radialer Typ**

→ **LNKU - Wirtschaftliche 4 Schneidkanten**

- Lange Schneidkante**
Größere Schnitttiefe
- Gewölbte Schneidkante**
Minimiert Fehler in der Schulter
- Hochpositive Spanfläche**
Optimierte Spanformung und minimierte Gratbildung.
- Hohe Spiralschneide**
Geringe Schnittkraft und gleichmäßiges Schneiden
- Breitere WSP**
Höhere Steifigkeit.
- Große Wiper Schneide**
Hervorragende Oberflächenqualität
- Tangentiales Spannsystem**
Sichere Klemmung und stabile Bearbeitung.

LNKU1306R & LNHU1306R

Maß- und Artikelliste (metrisch)



mm

WSP	L	W1	S	APMX	RE	BS
LNKU1306	13.2	6.7	12.1	11	0.8	2.09
					1.2	1.73

WSP	L	W1	S	APMX	RE	BS
LNHU1306	13.2	6.7	12.1	11	0.8	2.09

Maß- und Artikelliste (metrisch)

EDP : 1200....
• Lager

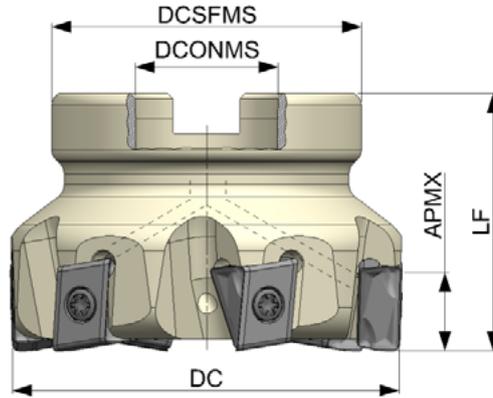
WSP	Bezeichnung	Schnittdaten		Sorten		
		ap (mm)	Vorschub (mm/z)	YG613	YG612	YG5020
	LNKU130608R	0.5-11.0	0.05 - 0.30	• 741	• 740	• 742
	LNKU130612R	1.5-11.0		• 765	• 764	• 766
	LNHU130608R	0.5-11.0		• 725	• 723	• 724

Anwendungen

- Schulterfräsen
- Planfräsen & Nuten
- Besäumen (Seitenfräsen)
- Trochoidales Fräsen mit verlängerten Schneiden

LNKU1306R & LNHU1306R

Planfräser (metrisch)



* CICT: Anzahl der Schneiden

EDP	Bezeichnung	CICT	Abmessungen (mm)					Kühlung	Befestigungsschraube	
			DC	DCSFMS	DCONMS	LF	APMX		Bezeichnung	EDP No.
17000787	F90-LNHU13R-D40Z4S16	4	40	37	18	40	11	•	YHBM08-L20	18000224
17000884	F90-LNHU13R-D40Z5S16	5	40	37	18	40	11	•	YHBM08-L20	18000224
17000793	F90-LNHU13R-D50Z5S22	5	50	45	20	40	11	•	YHBM10-L25	18000239
17000794	F90-LNHU13R-D50Z6S22	6	50	45	20	40	11	•	YHBM10-L25	18000239
17000795	F90-LNHU13R-D63Z6S22	6	63	48	20	40	11	•	YHBM10-L25	18000239
17000796	F90-LNHU13R-D63Z8S22	8	63	48	20	40	11	•	YHBM10-L25	18000239
17000885	F90-LNHU13R-D80Z10S27	10	80	60	23	50	11	•	YHBM12-L30	18000241
17000910	F90-LNHU13R-D80Z5S27	5	80	60	23	50	11	•	YHBM12-L30	18000241
17000797	F90-LNHU13R-D80Z7S27	7	80	60	23	50	11	•	YHBM12-L30	18000241
17000798	F90-LNHU13R-D80Z8S27	8	80	60	23	50	11	•	YHBM12-L30	18000241
17000846	F90-LNHU13R-D100Z13S32	13	100	67	26	50	11	•	YMBM16-L42	18000242
17000911	F90-LNHU13R-D100Z6S32	6	100	67	26	50	11	•	YMBM16-L42	18000242
17000845	F90-LNHU13R-D100Z8S32	8	100	67	26	50	11	•	YMBM16-L42	18000242
17000886	F90-LNHU13R-D100Z9S32	9	100	67	26	50	11	•	YMBM16-L42	18000242
17000887	F90-LNHU13R-D125Z11S40	11	125	89	29	63	11	•	YMBM20-L54	18000243
17000888	F90-LNHU13R-D125Z16S40	16	125	89	29	63	11	•	YMBM20-L54	18000243
17000889	F90-LNHU13R-D160Z13S40	13	160	89	29	63	11	X	X	X
17000890	F90-LNHU13R-D160Z18S40	18	160	89	29	63	11	X	X	X

• Empfohlenes Drehmoment für Schrauben beträgt 3.0 Nm

Ersatzteile

< Stückliste des Schraubenschlüssel >

Name	EDP No.	Bezeichnung
Schraube	18000225	TP150412-GS
Schraubenschlüssel	18000217	TPWBTP15

Name	EDP No.	Bezeichnung
Griff	18000210	DH-H6
Bit	18000208	DB-TP15

LNKU1306R & LNHU1306R



Empfohlene Schneidebedingungen nach Material des Werkstücks

ISO	Material	VDI	YG602, YG612	YG613	YG5020
P	Unlegierter Stahl	1~5	180-280	100-210	
	Niedriglegierter Stahl	6~9	150-250	70-180	
	Hochlegierter Stahl	10~11	70-140	40-90	
M	Ferritischer und martensitischer rostfreier Stahl	12~13	120-200	70-180	
	Austenitischer rostfreier Stahl	14	130-250	70-200	
K	Grauguss	15~16	120-250		200-350
	Gusseisen mit Kugelgraphit	17~18	130-220		150-300
	Temperguss	19~20			
N	Nichteisenmetalle	21~30			
S	Superlegierungen & Titan	31~37	25-45		
H	Gehärteter Stahl	38~41			

TURNING

PARTING & GROOVING

MILLING

DRILLING

YG-1 ROTARY TOOLING

HYDRAULIC
CHUCK (Power E)



SHELL MILL
ARBOR



END MILL
HOLDER



SK SLIM
CHUCK



ER COLLET
CHUCK



SHRINK FIT
HOLDER



POWER MILLING
CHUCK



TAPPING ER
CHUCK



Alle Länder in EMEA



YG-1 Europe SAS

yg1@yg1.fr

+33 172 84 4070



Herramientas YG-1 SL

ventas@yg-1.es

+34 938 297 275



YG-1 Middle East FZE

sales@yg1.me.ae

+971 6 522 1419



YG-1 Deutschland GmbH

sales@yg-1.de

+49 6173 9667 0



YG-1 Poland

info@yg-1.pl

+48 22 6222587



YG-1 Italy SRL

info@yg1.it

+39 06 71300335



YG-1 Technology Center GmbH

info@yg1-techcenter.de

+49 7364 95597 0



YG1 South Africa (Pty) Ltd.

yg1sales@yg1.co.za

+27 87 160 0779



YG-1 Hungary Kft.

ugyfelszolgalat@yg1.hu

+36 96 999 265



YG-1 Deutschland GmbH

Telefon: +49 6173 9667-0

E-Mail: sales@yg-1.de



Suche nach 'YG-1' in den sozialen Medien

